

### Absender

Firmenstempel	
Datum:	Unterschrift:

Firma	
Ansprechpartner	
Abteilung	
Straße	
PLZ	Ort
Telefon	Fax
E-Mail	

### SCHLEIFVERFAHREN

Werkzeugschliff <input type="checkbox"/>	Rundschliff <input type="checkbox"/>	Flachschliff <input type="checkbox"/>	Profilierschleiff <input type="checkbox"/>	Werkzeugschliff <input type="checkbox"/>	Trennschliff <input type="checkbox"/>	Schruppschliff <input type="checkbox"/>
--	--------------------------------------	---------------------------------------	--	--	---------------------------------------	---

### MASCHINE

Hersteller:	Modell:	Leistung Schleifmotor: kW	Baujahr:	Naßschliff <input type="checkbox"/>	Trockenschliff <input type="checkbox"/>
Kühlmittel: <input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> Emulsion			Antriebsleistung – Schleifscheibe kW		
			Antriebsleistung – Werkstück kW		
Drehzahl Schleifscheibe (n) _____ U/min.		Drehzahl Werkstück (n) _____ U/min.		Vorschub _____ mm/min.	

### WERKSTÜCK

Bezeichnung:	Werkstückabmessungen: mm	Material:	Härte:
Aufmaß: mm	Zustand:	Oberflächenrauigkeit:	Rz: Ra:

### SCHLEIFKÖRPER

Form:	Abmessung: mm	Aussparung: mm
Bedarf: ca. _____ Stück pro Jahr <input type="checkbox"/> / Monat <input type="checkbox"/>	Zeichnung beigelegt <input type="checkbox"/>	
Sonstiges:		

### BISHER EINGESETZTE SCHLEIFSCHEIBE / FABRIKAT

Hersteller:	Schleifmittel:	Körnung:	Bindung:	Härte:	Gefüge:
-------------	----------------	----------	----------	--------	---------

### Anmerkung

---



---