

HYBRIDBINDUNG

Um die verschiedenen positiven Eigenschaften von Bindungssystemen zu kombinieren, wurde die Hybridbindung geschaffen, die hohe Abtragsleistungen und hohe Formstabilität vereint. Hybrid-Bindungen setzen sich nicht wie herkömmliche Kunstharzbindungen aus Bindemittel und Füllstoff zusammen, sondern kombinieren Kunstharzbindemittel und Metall. Die Metallkomponente erzeugt zusätzlich eine bindende Wirkung. Durch diese Doppelfunktion lassen sich die Schleifkörner wesentlich besser verankern. Sie findet vor allem ihren Einsatz im Bereich Tiefschleifen z.B. Nutenschliff. Gegenüber herkömmlichen Bindungsvarianten lassen sich die Standzeiten enorm steigern.

LIEFERPROGRAMM

unser Lieferprogramm umfasst Diamant und CBN Schleifscheiben in allen Variationen und Konzentrationen. Durchmesser: von 5 bis 750 mm. Breite: bis 300 mm. In allen Formen nach ISO- / FEPA Standard. In allen Sonderformen auf Kundenwunsch. Grundkörper in Bakelit, Aluminium, Stahlausführung, Carbon oder Fiberglass.

Unsere erfahrenen Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei der Auswahl der richtigen Bindung für Ihr Schleifverfahren.